

FICHA TÉCNICA



Lana Mineral de Roca en diferentes presentaciones diseñada como aislamiento termo acústico y protección al fuego, resistente a una temperatura de operación de 750°C. Ampliamente utilizados como sustrato en cultivos hidropónicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Unidad	Lana Mineral Estandar
Conductividad térmica	0.25 BTU. in/ft ² .h °F a Tm 100 °F
Resistencia térmica	R= 12 a 3 in de espesor
T° de utilización	Hasta 750°C
Norma	ASTM C 764-02 Type II



CUATRO BENEFICIOS EN UN SOLO PRODUCTO



LANA MINERAL ESTÁNDAR



DESCRIPCIÓN

La lana Mineral Estándar consiste en finas fibras minerales muy elásticas y esponjosas, procesadas con y/o sin aceite lubricante y sin aglutinar, empacadas a granel en sacos de polietileno es incombustible, no es hábitat para bacterias y hongos, es 100% libre de asbestos.

APLICACIONES

- Material para aislamiento térmico y acústico muy eficiente y económico, indica para una amplia variedad de aplicaciones industriales, comerciales y residenciales.
- Usado para aislamientos de calor, empaçado y relleno de equipos comerciales y domésticos como calentadores de agua, hornos comerciales y del hogar, hornos de pintura, estufas, baños turcos, saunas, silenciadores, entre otros.
- La Lana Mineral Estándar sin aceite es utilizada para aplicaciones criogénicas en tanques, cold boxer y torres de enfriamiento.
- A baja temperatura se emplea en equipos comerciales y domésticos como enfriados, congeladores botelleros, cuartos fríos refrigerados.
- En la industria y la construcción se utiliza para el aislamiento térmico y acústico de particiones metálicas, divisiones cartón, yeso, cabinas de sonido, pisos y paredes acústicos, como relleno de los casetones, debajo de los pisos entablados, entre otros.
- En la industria automotriz se utiliza como aislamiento acústico de silenciadores.
- En la agricultura se utiliza combinada con la tierra para mejorar la aireación del terreno y la retención de agua.

En la hidroponía como sustratos hidropónicos.

La Lana Mineral de Roca es el aislante más utilizado en el mundo en el campo industrial y comercial por su excelente desempeño térmico, absorción acústica, resistencia al fuego; además de ser amigable con el medio ambiente.

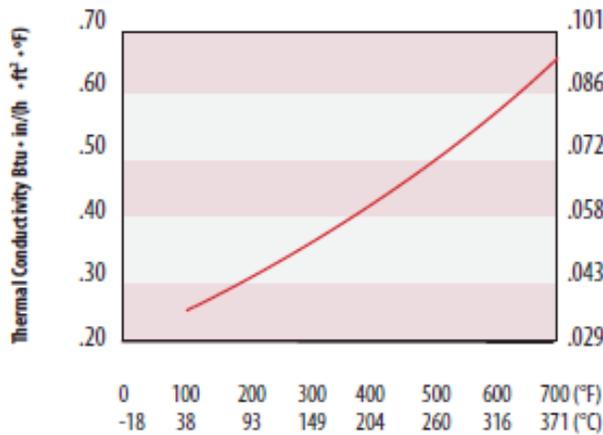
VENTAJAS

- Aislamiento eficiente y económico, muy fácil e instalar y manipular, se adapta fácilmente a formas caprichosas, curvas o irregulares, se deja prensar y comprimir conservando sus propiedades térmicas y acústicas.
- La lana Mineral Estándar: Lana suelta, granulada bruta y molida puede utilizarse hasta temperaturas continuas de 750°C.
- Químicamente inerte, no es hábitat de ninguna forma de vida (hongos, bacterias, insectos o roedores), no despiden ni absorben olores, es 100% libre de asbesto.
- Es incombustible.
- Por ser totalmente inorgánica no corroe ni ataca los substratos donde es aplicada.
- Por su bajo contenido de cloruros es compatible con el acero inoxidable.

Coeficiente de transmisión de calor K				
T° media °F	T° media °C	Densidad Kg/m ³	K BTU in/ft ² . hr °F	K K Cal m/m ² . h. °C
100	38	100	0.25	0.031
200	93	100	0.36	0.045
300	149	144	0.38	0.047
400	204	144	0.47	0.058
500	260	144	0.58	0.072

Recomendaciones para la densidad	
Temperatura °C	Densidad Kg/m ³
< -50	140
Hasta 200	80
De 200 a 450	100
De 450 a 650	140

Gráfica de la conductividad térmica (k)*



Conductividad térmica		
T° media °F	T° media °C	K BTU. in/ft ² . hr.°F
-300	-184	0.10
-250	-157	0.11
-150	-101	0.14
-50	-406	0.18
0	-18	0.20
100	38	0.25
125	52	0.28
150	66	0.30
200	93	0.36
250	121	0.35
300	149	0.38
400	204	0.47
500	260	0.58